

PRESSWURST

tr!ckstuff

Montagetool für Dämpfer-Gleitlager und -Buchsen

**100% vegan....**

Das Ein-, Aus- und Umpressen von Dämpfergleitlagern und Montagebuchsen ist für viele Mountainbiker ein leidiges Thema. Man experimentiert mit diversen Nüssen aus dem Ratschenkasten, sucht passende Unterlegscheiben, nur um hinterher schweißgebadet ein vermacktes Gleitlager grad mal zur Hälfte im Dämpfer zu haben.

Hiermit ist nun Schluss.

Die Presswurst sorgt dafür, dass sowohl Montagebuchsen als auch Gleitlager ohne sonstige Spezialwerkzeuge ein- und ausgepresst werden können.

- Nur ein 5 mm Innensechskant-Schlüssel notwendig
- für alle Montagebuchsen mit durchgehendem 12,7 mm Außendurchmesser und 8 mm Innendurchmesser bis 50 mm Breite
- für alle Gleitlager mit 12,7 mm Innen- und 15 mm Außendurchmesser (Anmerkung: Diese Maße sind die meist verbreiteten)

Im Lieferumfang enthalten ist die praktische Wurstcase, in der nicht nur das Werkzeug, sondern auch alle Gleitlager, Dichtungen, Buchsen aufbewahrt werden können.

Preis: 29,90 bei Trickstuff direkt oder dem Händler Ihres Vertrauens

Bedienungsanleitung Presswurst

Lieferumfang:

1. Presswurst-Zylinder
2. Presswurst-Pin
3. Unterlegscheibe
4. Lange Schraube
5. Mittlere Schraube
6. Kurze Schraube



Vor Inbetriebnahme: Fetten Sie das M8-Gewinde, um den benötigten Kraftaufwand beim Pressen gering zu halten



Montagebuchse auspressen – Stecken Sie die Komponenten wie gezeigt ineinander. Für Montagebuchsen verwenden Sie je nach Buchsenlänge die lange oder mittlere Schraube und schrauben Sie diese in die tiefe Bohrung des Presswurst-Zylinders. Diese nimmt Montagebuchsen bis zu 50 mm Länge auf.



Gleitlager auspressen – Zum Aus- oder Einpressen des Gleitlagers verwenden Sie immer die kurze Schraube und stecken die Komponenten wie gezeigt ineinander. Beim Presswurst-Zylinder verwenden Sie die Seite mit der kurzen Bohrung. Unter Umständen und starken Pressungen ist es notwendig, den Presswurst-Zylinder wie gezeigt mit der Hand festzuhalten.



Gleitlager einpressen – Zum Einpressen der Gleitlager wird das Gleitlager auf den Presswurst-Pin gesteckt und mit der kurzen Schraube in die kurze Bohrung des Presswurst-Zylinders geschraubt. Der Einpressvorgang ist abgeschlossen, wenn das Gleitlager bündig mit dem Dämpferauge ist.



Montagebuchse einpressen – zum Einpressen der Montagebuchse verwenden Sie je nach Buchsenlänge die mittlere oder lange Schraube und legen die beigelegte Unterlegscheibe zwischen Schraubenkopf und Buchse ein, um Spuren an der Montagebuchse zu vermeiden. Schrauben Sie die Schraube wie gezeigt in die tiefe Bohrung des Presswurst-Zylinders ein und kontrollieren die Mittigkeit der Buchse im Dämpfer.



Viel Erfolg beim Basteln und viel Freude beim Biken wünscht das Trickstuff-Team!

Bei Fragen oder Unklarheiten wenden Sie sich bitte an Trickstuff oder Ihren Fachhändler.